

ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Ayrıntıları				
Dersin Kodu	Sınıfı			Yarıyılı
WIN319	3			Güz
Dersin Adı	T	U	L	AKTS
Uluslararası İktisat 1	3	1	0	6
Dersin Dili	Almanca			
Dersin Düzeyi	Lisans	x	Yüksek Lisans	Doktora
Bölümü/Programı	Endüstri Mühendisliği			
Eğitim Türü	Örgün			
Dersin Türü	Zorunlu		Seçmeli	x
Dersin Amacı	Öğrencilerin Uluslararası iktisat kavramlarına aşina olmasını sağlamak, uluslararası iktisat teorilerini ve politikalarını sistematik bir şekilde analiz ederek bu teorileri ve politikaları küresel ekonomiler ve Türkiye ölçeğinde tartışmak			
Dersin İçeriği	Temel uluslararası ticaret kuramları, karşılaştırmalı üstünlük ve maliyetler, göreceli fiyatlar, faktör oranları ve karşılaştırmalı üstünlük, ticaretin refah ve gelir dağılımına etkileri, ekonomik büyüme ve uluslararası ticaret, korumacılık ve uluslararası ticaret politikaları, iktisadi birleşme kuramları, endüstri-içi ticaret konuları incelenmektedir.			
Ön Koşulları	-			
Dersin Koordinatörü	Prof. Dr. Elif Nuroğlu			
Dersi Verenler	Prof. Dr. Elif Nuroğlu			
Dersin Yardımcıları	-			
Dersin Staj Durumu	-			
Ders Kaynakları				
Ders Notu	Internationale Wirtschaft: Theorie und Politik der Außenwirtschaft, Krugman, Obstfeld and Melitz, Pearson, 9.Auflage, 2011.			
Diğer Kaynaklar	Internationale Ökonomie, Bernd Kempa, Kohlhammer, 1.Auflage, 2011.			
Materyal Paylaşımı				
Dokümanlar	-			
Ödevler	-			
Sınavlar	-			

ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Yapısı			
Matematik ve Temel Bilimler		%15	
Mühendislik Bilimleri		%	
Mühendislik Tasarımı		%	
Sosyal Bilimler		%20	
Eğitim Bilimleri		%	
Fen Bilimleri		%	
Sağlık Bilimleri		%	
Alan Bilgisi		%65	
Değerlendirme Sistemi			
	Sayısı	Katkı Oranı (%)	
Ara Sınav	1	%40	
Kısa Sınav			
Ödev			
Devam			
Uygulama			
Proje			
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	%60	
	Toplam	%100	
AKTS İş Yüğü Dağılımı Tablosu			
	Sayısı	Süresi	Toplam İş Yüğü (Saat)
Ders Süresi	10	3	30
Sınıf Dışı Ç. Süresi	10	3	30
Ödevler	3	15	45
Sunum/Seminer Hazırlama	1	20	20
Ara Sınavlar	1	10	10
Uygulama			
Laboratuvar			
Proje			
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	15	15
		Toplam İş Yüğü	150
		AKTS Kredisi (Toplam İş Yüğü /Saat)	6

ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Öğrenim Çıktıları

1	Temel uluslararası ticaret teorilerine aşına olunur.
2	Temel uluslararası ticaret model ve teorilerini reel ekonomik sorunların analizinde kullanma ve değerlendirme yetisine sahip olunur.
3	Güncel meseleler teorik argümanlara dayalı olarak analiz edilir.
4	Ekonomi politikalarının ülkeler arası ticaret için ne anlama geldiği ve muhtemel etkileri anlaşılır.

Ders Konuları

1	Giriş, Dünya Ticareti: Genel bir bakış
2	Emek Verimliliği ve Karşılaştırmalı Üstünlükler: Ricardo Modeli
3	Emek Verimliliği ve Karşılaştırmalı Üstünlükler: Ricardo Modeli
4	Spesifik Faktörler ve Gelir Dağılımı
5	Üretim Faktörleri ve Ticaret: Hecksher-Ohlin Modeli
6	Üretim Faktörleri ve Ticaret: Hecksher-Ohlin Modeli
7	Standart Ticaret Modeli
8	Standart Ticaret Modeli
9	Vize
10	Dışsal Ölçek Ekonomileri ve Üretimin Uluslararası Lokasyonu
11	Küresel Ekonomide Firmalar: İhracat Kararları, Dışkaynak Kullanımı ve Çokuluslu Şirketler
12	Küresel Ekonomide Firmalar: İhracat Kararları, Dışkaynak Kullanımı ve Çokuluslu Şirketler
13	Ticaret Politikasının Araçları
14	Ticaret Politikasının Politik İktisadı
15	Ticaret Politikası: Güncel Sorunlar ve Çevre Final

Dersin Program Çıktılarına Katkısı (1-5)

	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7
1							
2							
3							
4							
5							

Katkı Oranı: 1: Çok Düşük 2: Düşük 3: Orta 4: Yüksek 5: Çok Yüksek

Hazırlayan:

Prof. Dr. Elif Nuroğlu

ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
DERS BİLGİ FORMU

Güncelleme Tarihi:

10.03.2020