

**ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**  
**DERS BİLGİ FORMU**

Dersin Ayrıntıları					
<b>Dersin Kodu</b>				<b>Sınıfı</b>	<b>Yarıyılı</b>
WIN091				1	Güz
<b>Dersin Adı</b>	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>L</b>	<b>AKTS</b>	
Endüstri Mühendisliğe Giriş	2			2	
<b>Dersin Dili</b>	Almanca				
<b>Dersin Düzeyi</b>	<b>Lisans</b>	<b>X</b>	<b>Yüksek Lisans</b>		<b>Doktora</b>
<b>Bölümü/Programı</b>	Endüstri Mühendisliği				
<b>Eğitim Türü</b>	Örgün				
<b>Dersin Türü</b>	<b>Zorunlu</b>	<b>X</b>	<b>Seçmeli</b>		
<b>Dersin Amacı</b>	<p>Mühendislik mesleği teknolojinin hızlı gelişimiyle ciddi bir dönüşüme uğruyor. Bu durum, siber-fiziksel sistemlerin endüstride yayılmasıyla daha açık bir hale geldi. Klasik endüstri içerisinde güçlü bir şekilde gelişen bilgi teknolojileri ağırları, üretim ve hizmet alanlarında yeni katma değer üretme potansiyelleri oluşturuyor. Endüstri 4.0 Girişimi kapsamında modern makine mühendisliğinin sadece bir makinenin nasıl güvenilir bir şekilde çalışabileceği ile ilgili değil, uyarlanabilir, kaynakları verimli kullanan, ergonomik ve müşteriler ile çalışma partnerlerinin iş ve değer üretme süreçlerinin bütünleşmesini sağlayan akıllı fabrikalar oluşturma gayesiyle karmaşık üretim sistemlerinin tasarlanması ve devreye alınmasıyla ilgili çalışmalar yapması gerekmektedir. Dikkat çekici bir husus ise, akıllı fabrikalar kurmak için etkin imalat tezgâhlarını ve bilgi tabanlı üretim teknolojilerini kullanmanın birer ön koşul olmasıdır.</p> <p>Bu giriş dersinin amacı, endüstriyel vaka analizlerinin ve hayalî işletme oyunlarının yardımıyla öğrencilere modern mühendisin çeşitli çalışma alanlarıyla ilgili uygulama eksenli bakış açısı kazandırmaktır.</p>				
<b>Dersin İçeriği</b>	Uygulama alanında çalışan akademisyen ve iş dünyasından hocalar, modern mühendislik mesleğinin gerekliliklerini endüstriden örneklerle anlatmaktadırlar.				
<b>Ön Koşulları</b>	-				
<b>Dersin Koordinatörü</b>					
<b>Dersi Verenler</b>					
<b>Dersin Yardımcıları</b>					
<b>Dersin Staj Durumu</b>					
Ders Kaynakları					
<b>Ders Notu</b>	<p>Moeller, K.: Wertschöpfung in Netzen. Vahlen Verlag, 2006.</p> <p>Seliger, G.; Weinert, N.; Zettl, M.: Module Configurator for the Development of Products for Ease of Remanufacturing. In: Proceedings of 14th CIRP International Conference on Life Cycle Engineering. Tokyo, Japan, June 11-13, 2007. S. 47–52.</p> <p>Spur, G.: Handbuch der Fertigungstechnik – Fabrikbetrieb. Carl Hanser Verlag München Wien, 1991.</p> <p>Wiendahl, H.-P.; Reichardt, J.; Nyhuis, P.: Handbuch Fabrikplanung. Hanser Verlag, 2010.</p> <p>Ohno, T.: Toyota Production System: Beyond Large-Scale Production. Productivity Press, 1988.</p>				

**ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**  
**DERS BİLGİ FORMU**

	Schenk, M.; Wirth, S.; Müller, E.: Fabrikplanung und Fabrikbetrieb. Springer, 2014. Bauernhansl, T.; Krüger, J.; Reinhart, G.; Schuh, G.: WGP-Standpunkt Industrie 4.0. Wissenschaftliche Gesellschaft für Produktionstechnik WGP e. V., 2016. Drath, P.; Leitfaden für den Gebrauch des Internationalen Einheitensystems. Physikalisch-Technische Bundesanstalt, Braunschweig, 1996. Brecher C., Weck M.: Werkzeugmaschinen Fertigungssysteme Konstruktion, Berechnung und mechanische Beurteilung, Band 2, Springer-Verlag 2017 Klocke F., König W.: Fertigungsverfahren, Bänder 1-5, Springer-Verlag 2014.
--	---

**Diğer Kaynaklar** Ders Notları elektronik ortamda mevcuttur.

**Materyal Paylaşımı**

**Dokümanlar**

**Ödevler** -

**Sınavlar** -

**Dersin Yapısı**

**Matematik ve Temel Bilimler**

%

**Mühendislik Bilimleri**

%

**Mühendislik Tasarımı**

%

**Sosyal Bilimler**

%

**Eğitim Bilimleri**

%

**Fen Bilimleri**

%

**Sağlık Bilimleri**

%

**Alan Bilgisi**

%

**Değerlendirme Sistemi**

	Sayısı	Katkı Oranı (%)
<b>Ara Sınav</b>	1	40
<b>Kısa Sınav</b>		
<b>Ödev</b>		
<b>Devam</b>		
<b>Uygulama</b>		
<b>Proje</b>		
<b>Yarıyıl Sonu Sınavı</b>	1	60
<b>Toplam</b>		<b>100</b>

**AKTS İş Yüğü Dağılımı Tablosu**

	Sayısı	Süresi	Toplam İş Yüğü (Saat)
<b>Ders Süresi</b>	14	2	28
<b>Sınıf Dışı Ç. Süresi</b>	1	21	21
<b>Ödevler</b>			
<b>Sunum/Seminer Hazırlama</b>			

ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ  
DERS BİLGİ FORMU

Ara Sınavlar	1	3	3
Uygulama			
Laboratuvar			
Proje			
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	4	4
<b>Toplam İş Yüğü</b>			<b>56</b>
<b>AKTS Kredisi (Toplam İş Yüğü / 28)</b>			<b>2</b>

**Dersin Öğrenim Çıktıları**

1	Sunum ve raporlama becerileri edinmek
2	Mühendislik biliminin temelleri
3	Mühendislikteki güncel eğilimleri anlamak
4	
5	
6	
7	
8	
9	

**Ders Konuları**

1	Üniversite araştırmaları açısından gereklilikler
2	Üniversite araştırmaları açısından gereklilikler
3	Sürdürülebilir endüstriyel katma değer üretimi
4	Sürdürülebilir endüstriyel katma değer üretimi
5	Üretim teknolojilerinde teknoloji ve yönetim arasındaki ihtilaflar
6	Üretim teknolojilerinde teknoloji ve yönetim arasındaki ihtilaflar
7	Üretim felsefeleri
8	Üretim felsefeleri
9	Vaka analizleri
10	Vaka analizleri
11	Ürün-Hizmet sistemleri
12	Ürün-Hizmet sistemleri
13	Sürekli iyileřtirme projeleri
14	Sürekli iyileřtirme projeleri

**ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**  
**DERS BİLGİ FORMU**

15							
<b>Dersin Program Çıktılarına Katkısı (1-5)</b>							
	<b>P1</b>	<b>P2</b>	<b>P3</b>	<b>P4</b>	<b>P5</b>	<b>P6</b>	<b>P7</b>
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
<b>Katkı Oranı: 1: Çok Düşük 2: Düşük 3: Orta 4: Yüksek 5: Çok Yüksek</b>							
<b>Hazırlayan:</b>							
<b>Güncelleme Tarihi:</b>							