

MEKATRONİK SİSTEMLER MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ  
DERS BİLGİ FORMU

Dersin Ayrıntıları				
Dersin Kodu	Sınıfı			Yarıyılı
GPR201	2			WiSe
Dersin Adı	T	U	L	AKTS
Temel Staj				2
Dersin Dili	Almanca			
Dersin Düzeyi	Lisans	✓	Yüksek Lisans	Doktora
Bölümü/Programı	Mekatronik Sistemler Mühendisliği			
Eğitim Türü	Örgün			
Dersin Türü	Zorunlu	✓	Seçmeli	
Dersin Amacı				
Dersin İçeriği	<p>Atölye stajı iki aşamadan oluşmaktadır.</p> <p><b>Tip 1: Metal ve Plastik Malzeme İşleme Yöntemleri</b></p> <p><b>İçerik: Manuel Çalışma</b> Aşağıdaki alanlarda faaliyet göstererek, işlem kontrolünü ve gerçekleşmesini bizzat ortaya koyarak metal ve plastik malzemelerin genel özelliklerini öğrenme. –</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Markalama, Eğeleme, Ovalama, Diş açma, Doğrultma, Eğme, Taşlama motorları ile çalışma, Havşa açma, Delme,</li><li>• Kaynak, Lehim- Yapıştırma</li><li>• İş parçaları ve aletlerin ısıl işlemleri (Yumuşatma tavlama, Yayılım tavlama, Normalize tavlama, Sertleştirme ve Su verme)</li></ul> <p><b>İçerik: Mekanik Çalışma</b> İşleme makinelerinin temel bileşenlerini ve parça işlemedeki çalışma özelliklerini tanıma ve öğrenme. Aşağıdaki işlemlerin gerçekleştirilmesi tezgâhlar tarafından mekanik olarak ortaya konur. Stajyer işlem kontrolünü kendisi icra etmelidir.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tornalama, Frezeleme, Taşlama, Delme, Havşalama</li><li>• Eğme/Bükme</li></ul> <p><b>İçerik: Otomasyon Çalışması Otomatik</b> İşleme makinelerinin çalışmasını tanıma ve öğrenme. Aşağıdaki konularda üretim teknolojilerine yönelik imkanların ve geldiği son noktanın tecrübe edilmesi.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tornalama, Frezeleme, Taşlama, Delme, Havşa açma</li><li>• Kaynak, Lehim</li><li>• Yapıştırma</li></ul>			

**MEKATRONİK SİSTEMLER MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**  
**DERS BİLGİ FORMU**

	<p><b>Tip 2: Makine ve Otomotiv alanında İmalat</b></p> <p><b>İçerik: Manuel Çalışma</b> Aşağıdaki alanlarda faaliyet göstererek, işlem kontrolünü ve gerçekleşmesini bizzat ortaya koyarak metal ve plastik malzemelerin genel özelliklerini öğrenme.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Markalama, Eğeleme, Ovalama, Diş açma, Doğrultma, Eğme, Taşlama motorları ile çalışma, Havşa açma, Delme,</li><li>• Kaynak, Lehim</li><li>• Yapıştırma</li><li>• İş parçaları ve aletlerin ısıl işlemleri (Yumuşatma tavlama, Yayılım tavlama, Normalize tavlama, Sertleştirme ve Su verme)</li></ul> <p><b>İçerik: Mekanik Çalışma</b> İşleme makinelerinin temel bileşenlerini ve parça işlemedeki çalışma özelliklerini tanıma ve öğrenme. Aşağıdaki işlemlerin gerçekleştirilmesi tezgâhlar tarafından mekanik olarak ortaya konur. Stajyer işlem kontrolünü kendisi icra etmelidir.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tornalama, Frezeleme, Taşlama, Delme, Havşalama</li><li>• Eğme/Bükme</li></ul> <p><b>İçerik: Otomasyon Çalışması</b> Otomatik işleme makinelerinin çalışmasını tanıma ve öğrenme. Aşağıdaki konularda üretim teknolojilerine yönelik imkanların ve geldiği son noktanın tecrübe edilmesi.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tornalama, Frezeleme, Taşlama, Delme, Havşa açma</li><li>• Kaynak, Lehim</li><li>• Yapıştırma</li></ul> <p><b>İçerik: Elektrik/Elektronik</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Elektronik devre elemanlarının montaj ve demontajı</li><li>• Tasarıma bağlı elektrik devresi oluşturulması</li><li>• Elektronik devre elemanları ve elektrik devrelerinin test ve kontrolü</li></ul>
Ön Koşulları	
Dersin Koordinatörü	
Dersi Verenler	
Dersin Yardımcıları	
Dersin Staj Durumu	
<b>Ders Kaynakları</b>	
Ders Notu	
Diğer Kaynaklar	
<b>Materyal Paylaşımı</b>	
Dokümanlar	
Ödevler	

MEKATRONİK SİSTEMLER MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ  
DERS BİLGİ FORMU

Sınavlar			
<b>Dersin Yapısı</b>			
Matematik ve Temel Bilimler		%	
Mühendislik Bilimleri		%	
Mühendislik Tasarımı		%	
Sosyal Bilimler		%	
Eğitim Bilimleri		%	
Fen Bilimleri		%	
Sağlık Bilimleri		%	
Alan Bilgisi		%	
<b>Değerlendirme Sistemi</b>			
	Sayısı	Katkı Oranı (%)	
Ara Sınav			
Kısa Sınav			
Ödev			
Devam			
Uygulama			
Proje			
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	100	
	<b>Toplam</b>	<b>100</b>	
<b>AKTS İş Yüğü Dağılımı Tablosu</b>			
	Sayısı	Süresi	Toplam İş Yüğü (Saat)
Ders Süresi			
Sınıf Dışı Ç. Süresi			
Ödevler			
Sunum/Seminer Hazırlama			
Ara Sınavlar			
Uygulama			
Laboratuvar			
Proje			
Yarıyıl Sonu Sınavı			
		<b>Toplam İş Yüğü</b>	
		<b>AKTS Kredisi (Toplam İş Yüğü /Saat)</b>	
<b>Dersin Öğrenim Çıktıları</b>			
1			

MEKATRONİK SİSTEMLER MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ  
DERS BİLGİ FORMU

2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

Ders Konuları

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	

Dersin Program Çıktılarına Katkısı (1-5)

	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7
1							
2							
3							
4							

**MEKATRONİK SİSTEMLER MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**  
**DERS BİLGİ FORMU**

5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

**Katkı Oranı:** 1: Çok Düşük 2: Düşük 3: Orta 4: Yüksek 5: Çok Yüksek

**Hazırlayan:**

**Güncelleme Tarihi:**