

**MECHATRONIK
MODULBESCHREIBUNG**

Details zum Modul					
Code		Studienjahr		Studiensemester	
MAB301		3		WiSe	
Bezeichnung		VL	UE	LU	ECTS
Werkzeugmaschinen		2	1	2	6
Sprache	Deutsch				
Studium	Bachelor	✓	Master	Doktor	
Studiengang	Maschinenbau				
Lehr- und Lernformen	Präsenzstudium				
Modultyp	Pflichtfach		Wahlfach	✓	
Lernziele	Bereitstellung von Informationen über die Werkzeugmaschinenindustrie. Ermittlung der am besten geeigneten und wirtschaftlichsten Auswahlkriterien für Werkzeugmaschinen nach Bearbeitungsprozessen. Auslegung des Antriebssystems und der Mechanismen in Abhängigkeit von der Maschinenstruktur. In der Lage sein, die Werkzeugmaschinen und die zugehörigen Ausrüstungen für die Verarbeitungsqualität auszuwählen. Die Funktionen von Werkzeugmaschinen verstehen und ihre Einsatzbereiche kennen.				
Lerninhalte	Klassifizierung von Werkzeugmaschinen. Antriebssysteme und Bau von Werkzeugmaschinen, Konstruktionsprinzipien von Werkzeugmaschinen, Drehmaschinen, Bohrmaschinen, Fräsmaschinen, Hobelmaschinen, Schleifmaschinen, Schneidmaschinen, Räummaschinen, Zahnrädern und sehr feinen Verarbeitungsmaschinen. Allgemeine Prinzipien numerisch gesteuerter Werkzeugmaschinen. Präzision in Werkzeugmaschinen.				
Teilnahmevoraussetzungen	-				
Koordination	Assist. Prof. Dr. Mehmet İPEKOĞLU				
Vortragende(r)	Prof. Dr. Konstantinos-Dionysios BOUZAKIS				
Mitwirkende(r)	-				
Praktikumsstatus	-				
Fachliteratur					
Bücher / Skripte	-				
Weitere Quellen	-				
Lernmaterialien					
Dokumente	-				
Hausaufgaben	-				
Prüfungen	-				
Zusammensetzung des Moduls					

**MECHATRONIK
MODULBESCHREIBUNG**

Mathematik und Grundlagenwissenschaften	20	%
Ingenieurwesen	60	%
Konstruktionsdesign	20	%
Sozialwissenschaften		%
Erziehungswissenschaften		%
Naturwissenschaften		%
Gesundheitswissenschaften		%
Fachkenntnis		%

Bewertungssystem

Aktivität	Anzahl	Gewichtung in Endnote (%)
Zwischenprüfungen	1	30
Quiz		
Hausaufgaben		
Anwesenheit		
Übung		
Projekte	1	30
Abschlussprüfung	1	40
Summe		100

ECTS Leistungspunkte und Arbeitsaufwand

Aktivität	Anzahl	Dauer	Gesamtaufwand (Stunden)
Vorlesungszeit	14	5	70
Selbststudium	14	5	70
Hausaufgaben	3	6	18
Präsentation / Seminarvorbereitung			
Zwischenprüfungen	1	2	2
Übung			
Labor			
Projekte	1	5	5
Abschlussprüfung	1	3	3
Summe Arbeitsaufwand			168
ECTS Punkte (Gesamtaufwand / Stunden)			6

Lernergebnisse

1	Kenntnisse über die Konstruktion, Produktion und Verwendung von Werkzeugmaschinen haben.
2	Kenntnisse über Drehmaschinen, Fräsen, Sägen, Bohren, Räumen, Schleifen, Zahnräder und sehr feine Verarbeitungsmaschinen.

8												
9												
10												
11												
12												
Beitragsgrad:	1: Sehr Niedrig 2: Niedrig 3: Mittel 4: Hoch 5: Sehr Hoch											
	https://obs.tau.edu.tr/oibs/bologna/progLearnOutcomes.aspx?lang=en&curSunit=196											
Erstellt von:	Assist. Prof. Dr. Mehmet İPEKOĞLU											
Datum der Aktualisierung:	20.05.2021											

